

# POLYCHIMIE.be

Rue de l'Ange 54,  
6001 Marcinelle (Belgique)  
Tel : +32 (0) 71/48.84.74  
E-mail : info@polychimie.be  
[www.polychimie.be](http://www.polychimie.be)

## Fiche Technique : Silicone de moulage pour Plomb.

**SILICONE**      **Durcisseur**      **RAPPORT DE MELANGE**  
**100:4 EN POIDS**

**Application:** Pour la fabrication de moules très flexibles pour les semelles de chaussures ou de produits techniques.

**Avantages:**

- Durcissement à température ambiante dans les 24 heures, quelle que soit l'épaisseur de la fonte.
- Excellente résistance thermique.
- Bonne dureté et à haute résistance à la déchirure.

**Description:** Le Silicone Haute température pour plomb est un silicone bi-composant qui durcit à la température ambiante par une réaction de polycondensation. Il est livré sous forme de liquide visqueux qui devient, après l'ajout de catalyseur, un matériau caoutchouteux.

### Spécifications du système:

Silicones

Couleur	Rouge
Aspect	Visqueux liquide
Viscosité à 25°C	30 000
Densité à 25°C	1,5

Durcisseur

Couleur	Incolore
Viscosité à 25°C	100
Densité à 25°C	1

Traitement des données

Rapport de mélange en poids	100:4
Potlife	3 u
Temps de démoulage à 25°C	24 u

### Caractéristiques typiques pour la résine polymérisée : Données pour le traitement

Dureté Shore A (6mm)	55
Résistance à la traction à la rupture	0.8 mPa
Allongement à la rupture	100 %
Résistance de déchirure (kN/m)	4

**Mode d'emploi:** mélanger les deux composants (résine et durcisseur) dans la bonne proportion en une masse homogène, alors que vous essayez d'éviter les bulles d'air.

Le mélange doit être dégazé pour ne pas avoir de bulles d'air. Le mélange est généralement dégazé sous vide 30 à 50 mbar pendant environ 15 minutes.

Les meilleures conditions pour durcir sont à 23°C et 50% d'humidité. De plus la température et l'humidité, de moins le potlife et accélère le durcissement. De moins la température et l'humidité, de plus le potlife et le plus tard le durcissement commence. Dans des circonstances normales, vous pouvez déjà démouler après 3 heures, mais ne l'utiliser qu'après 24 heures. Vous obtenez les propriétés finales après 3 jours.

**Préparation:** s'attachera aux métaux, matériaux stratifiés verre, pièces moulées en silicone base matériaux ou résines organiques et silicones durcis. La procédure suivante doit être suivie exactement, bien que simple, :

1. nettoyage et le dégraissage des surfaces métalliques et essuyez avec un chiffon imbibé d'acétone ou de rinçage avec de l'acétone. Dans le cas des surfaces de silicium, nettoyage avec de l'acétone puis poncer la surface avec du papier de verre.
2. Appuyer un primer approprié sur n'importe quelle surface par immersion, pulvérisation ou brossage, à l'exception de silicone et ensuite le laisser sécher à l'air pendant au moins 30 minutes à 25°C.
3. lentement et uniformément couler le RHODORSIL RTV 3255 dans le moule. Pour une couche épaisse, le produit doit être versée directement au point le plus bas dans le moule afin d'éviter la formation et inclusion de bulles d'air.

**Stockage et précautions:** lorsque vous conservez dans l'emballage d'origine, à une température entre -5°C et + 30°C, le silicone et le durcisseur peuvent être stockés jusqu'à 12 mois à compter de la date de fabrication indiquée clairement sur l'emballage.