



DÉFINITION :

Le **POLY10** est un silicone de moulage à résistance élevée pour la reproduction détaillée de statuettes et d'objets d'art.

PROPRIÉTÉS :

Données techniques :

Couleur		blanche
Viscosité mPas		22 000 possible de rendre thixotrope
Dureté (shore A)		22
Allongement/rupture	%	500
Retrait linéaire %		0.3%
Densité relative		1.14%
Potlife		45 min
% durcisseur		5%
Résistance ruopture kn/m		28

Propriétés :

- Silicone très résistant et de haute pression.
- Longévité exceptionnelle même avec les polyesters (si le durcisseur normal est employé).
- Le durcissement peut être accéléré.

Mode d'emploi :

Préparation support

La surface de la pièce à mouler doit être propre et de préférence enduite d'une mince couche de vaseline ou de savon mou.

Préparation du POLY10

Le mélange se fait en prenant 100 parties de silicone contre 5 de durcisseur. Un durcisseur rapide peut être mélangé au durcisseur normal afin d'obtenir des temps de durcissement variant de 1 heures à 24 heures. Bien mélanger les deux composants, et si possible désaérer sous vide 1 à 2 min. **En aucun cas plus long que 5 min.**

Application

Bien mélanger le silicone avant l'emploi.

Couler en fin filet ce qui évite l'inclusion de bulles d'air.

Durcissement à température de chambre selon le type de quantité du durcisseur employé. La température et l'humidité relative plus élevées entraînent un durcissement plus rapide.

On peut procéder à un moulage à peau

- Après une première couche appliquée au pinceau, le **POLY10** est additionné de 0.5 à 1 % d'agent thixo afin de le rendre plus épais.

Durcissement :

- 10 heures

RECOMMANDATIONS :

- Employer seulement ce qui découle du récipient, la masse adhérente aux parois est généralement moins bien mélangée. Cette masse plus dense peut occasionner des défauts dans le moule.

POLYCHIMIE

Rue de l'Ange 54
B-6001 Marcinelle
(Belgium)

info @ polychimie.be
www.polychimie.be

tel : 0032 (0) 71 48 84 74
fax: 0032 (0) 71 48 84 53