



POLYFLEX 913 TPAV FLEX



Caractéristique :

Le **POLYFLEX 913 TPAV FLEX** est une résine de stratification flexibilisée à faible émission de styrène à base de résine orthophtalique. Elle est destinée à la stratification au contact ou en projection pour la réalisation d'étanchéité de plateformes et bassins...

- Résine pré-accélérée durcissant à température ambiante par addition d'un catalyseur peroxyde de méthyle Ethyle Cétone.
- Résine thixotropée.
- Contient un révélateur de catalyse.
- Bonne mouillabilité.
- Faible émission de styrène.
- Bonne flexibilité.

Propriétés de la résine liquide :

Viscosité Brookfield (ISO 2555 -20°C – sp3)	5 rpm : 1600 -2400 mPa.s 50 rpm : 620 -740 mPa.s
Densité (ICON 012)	1.12 +/-0.02 g/cm3
Temps de gel (ICON 002) (20°C -2% P MEC M50 sur 100 g)	17 -23 minutes
Temps de pic (ICON 002) (20°C -2% P MEC M50 sur 100 g)	26 – 32 minutes
Température de pic (ICON 002) (20°C -2% P MEC M50 sur 100 g)	120 -140°C
Extrait sec (ICON 003)	55 +/-2%

Propriétés mécaniques de la résine polymérisée :

Résistance en flexion*	100 MPa
------------------------	---------

(ISO 178)	
Résistance en traction* (ISO 527)	69 MPa
Allongement à la rupture* (ISO 527)	4.4 -4.9 %
Température de fléchissement sous charges* (HDT) (ISO 75-3)	53
Dureté Barcol* (ASTM 2583)	30

Recommandations avant utilisation :

- Nous recommandons de catalyser la résine avec un taux de catalyseur compris entre 1 et 3%
- Avant utilisation, vérifier que la température de l'atelier et du produit soit comprise entre 10°C et 25°C.
- Bien mélanger le catalyseur avant utilisation pour obtenir une polymérisation homogène.
- Il est recommandé de poncer légèrement la surface du stratifié si une durée supérieure à 24H s'écoule entre 2 couches de stratifier.

Conditionnement :

Disponible en bidons de 20 Kg ou en fûts de 200 Kg.

Condition de stockage :

Stockage : La résine **POLYFLEX 913 TPAV FLEX** est stable 3 mois à compter de la date de fabrication. Le stockage doit être fait dans des emballages d'origine fermés à une température comprise entre 10°C et 25°C, à l'écart des sources de chaleur et du soleil.

Il est de la responsabilité du client de s'assurer que le produit est utilisé dans de bonnes conditions en particulier avant la date de péremption indiquée sur le bidon.

Cette résine est soumise à la réglementation en vigueur pour les produits inflammables.



Caractéristiques :

Le **Top Coat POLYFLEX** est utilisé pour réaliser des revêtements de plateformes. Application rouleau et pinceau. Qualité orthophtalique, il est pré accéléré et thixotrope.

Propriétés du Gel coat liquide :

Brookfield RVT viscosity (ISO2555 - 20°C – sp6)	5 rpm 50 rpm	25000 mPa.s 5000 mPa.s
Densité		1,37
Gel time (ICON 002) (20°C – 2% P MEC on 100gr)		12 minutes

Versions :

Disponible en trois niveaux de gris: « Dark », « Middle » et « Light ».

Conditionnement :

Le **Top Coat POLYFLEX** est livré en bidon 20kg.

Conseil d'application :

- . Bien mélanger le catalyseur, ne jamais sous catalyser (pas moins de 1% de catalyseur) ni sur catalyser (plus de 3%). Utilisation d'un catalyseur type P MEC.
- . Le **Top Coat POLYFLEX** est prêt à l'emploi ; veiller à homogénéiser le produit avant sa mise en oeuvre.

Conditions de stockage :

Durée de stockage : 6 mois.

Ce top coat est soumis à la réglementation en vigueur pour les produits inflammables. Le stockage doit être fait dans des récipients fermés à une température inférieure à 25°C, à l'écart des sources de chaleur et du soleil.

POLYCHIMIE
Chaussée de Charleroi,91
B-6060 GILLY (Belgium)
info@polychimie.be
www.polychimie.be
tel : 0032 (0) 71 48 84 74
fax : 0032 (0) 71 48 84 53